

# Unser Lackierprozess



**Schritt 1:** Alle Stahlbauteile werden vor der Verarbeitung gestrahlt



**Schritt 2:** Vor der Lackierung wird das Fahrzeug von Schweißfetten gereinigt und mit Eisenphosphatierung vorbehandelt - diese unterstützt die Haftung von Lack und verhindert Korrosion



**Schritt 3:** Grundierung mit Zinkphosphatanteil (verhindert Korrosionsunterwanderungen bei Beschädigung), anschließend Auftragen der ersten Lackschicht im RAL-Farbtönen nach Wahl



**Schritt 4:** Auftragen vom umweltverträglichen High Solid 2K Decklack auf Acrylbasis in Erstausrüster-Qualität - der Lack hat eine hohe Deckkraft, ist brillant und beständig



**Schritt 5:** Hohlraumversiegelung in Fugen und Falzen mit Konservierungswachs



**Blomenröhr Fahrzeugbau GmbH**  
Schneidweg 31  
59590 Geseke | Deutschland  
Tel. +49 2942 57997-70  
Fax +49 2942 57997-77  
info@blomenroehr.com  
www.blomenroehr.com

